



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



**GLORIA SATINATO FERRO ANTICO**

**COD. 213.8092**

**GLORIA SATINATO FERRO ANTICO MEDIO**

**COD. 213.8745**

**GLORIA SATINATO FERRO ANTICO CHIARO**

**COD. 213.8153**

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Smalto alchidico uretanico essiccante all'aria. Contiene ossido di ferro micaceo, grafite e alluminio lamellare per conferire al supporto l'aspetto metallizzato del ferro battuto altamente decorativo. Trova impiego come mano a finire per strutture dove è richiesta una buona resistenza alla corrosione atmosferica. L'elevata quantità di ossido di ferro micaceo contenuta del prodotto, distribuendosi lamellarmente sulla superficie della pellicola forma una barriera protettiva impermeabile che aumenta sensibilmente la resistenza alla corrosione, al vescicamento e conferisce una maggiore aderenza al substrato.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Residuo secco in peso	%	68 - 70
Viscosità CF8/20°C	sec	12 - 18
Peso specifico	Kg/lt	1,300 - 1,400
Resistenza alla temperatura	°C	60 - 80
Punto di infiammabilità	°C	> 21°C

VOC (Direttiva 2004/42/CE) : Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.

VOC espressi in g/lt di prodotto pronto all'uso : limite massimo 500,00 (2010).

VOC del prodotto : inferiore a 480 - Diluito con 15% di diluente nitro antinebbia.

### **COLORE STANDARD E ASPETTO DEL FILM SECCO**

Tinte di cartella specifica; dalla caratteristica finitura metallizzata satinata in combinazione con ferro-micaceo. Per ottenere un aspetto finale più lucido e antigraffio, si consiglia l'applicazione di una mano a finire di GLEAM WOOD cod. 249.0010 (vernice uretanica monocomponente trasparente lucida).

### **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

Previsto in sovrapplicazione su primer di natura alchidica tipo Ecominio 303.6006 - Ecofer serie 300 - Ecosint serie 326 - Zifosint serie 317 - Oleofenolica serie 308

### **DATI APPLICATIVI**

#### **Applicazione**

Spruzzo convenzionale, airless, pennello

#### **Rapporto di diluizione per lo spruzzo**

213.8092 - 213.8745 - 213.8153

#### **in peso**

100

761.0000 Diluente nitro antinebbia

10

#### **Rapporto di diluizione per il pennello**

#### **in peso**

213.8092 - 213.8745 - 213.8153

100

750.0000 Diluente (acqueragia)

5



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



### Condizioni applicative

Temperatura superiore a +10°C  
Umidità relativa inferiore al 70%

**RESA TEORICA** (1 mano) 9 - 11 mq/lt con uno spessore secco consigliato di 35 - 40 micron

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

Per raggiungere la massima protezione anticorrosiva devono essere previste due mani di Gloria Serie 213 con spessore totale non inferiore a circa 80 micron. Il ciclo completo, fondo più smalto, dovrà avere uno spessore secco finale indicativo di 120 micron. Usando come mano di fondo anticorrosivo la serie 326,317,308, è consigliabile la sovrapplicazione con 213.8092- 8745-8153 diluiti con 761.0000 (diluente nitro). Ecominio - Ecofer devono essere sovrapplicati con 213.8092- 8745-8153 diluiti con 750.0000 per evitare rimosioni.

### Essiccazione a 20°C

Fuori tatto ore 3 - 4 Profondità ore 24

### Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

minimo ore 24

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto.

### **NORME DI SICUREZZA**

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza previste sul lavoro dalla Legislazione Italiana. Evitare per es. Il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

### **CONFEZIONI DI VENDITA**

Gloria Ferro Antico	Cod. 213.8092	Kg 25 P.N. - Lt 2,5 - Lt 0,75 - Lt 0,375
Gloria Ferro Antico medio	Cod. 213.8745	Kg 25 P.N. - Lt 2,5 - Lt 0,75 - Lt 0,375
Gloria Ferro Antico chiaro	Cod. 213.8153	Kg 25 P.N. - Lt 2,5 - Lt 0,75 - Lt 0,375

### **DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 18 a 30°C massimo in contenitori originale sigillati.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.